



**PROGRAM  
REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



Łódź, dnia 29.07.2014 r. r.

Nazwa firmy:

Drukarnia Offsetowa „WOWO” Sp. z o.o.,  
ul. Przędzalniana 20,  
90-034 Łódź  
NIP: 7282500124  
REGON: 473188313

Osoba do kontaktu:

Dariusz Kapral: darek.kapral@wowo.pl

### **Ogłoszenie o zamówieniu w trybie przetargu**

W ramach realizowanego projektu pn. „Wdrożenie nowej technologii produkcji opakowań czteropunktowych z bigą przestrzenną jako wynik własnych prac B+R w Firmie WOWO Sp. z o.o.” współfinansowanego przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach III Osi Priorytetowej Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007-2013, Działania III.3 zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty techniczno - cenowej na:

### **Uniwersalną składarko-sklejarke do składania i klejenia pudełek z tektury**

#### **1. Zamawiający:**

Nazwa firmy:

Drukarnia Offsetowa „WOWO” Sp. z o.o.,  
ul. Przędzalniana 20,  
90-034 Łódź  
Mail: darek.kapral@wowo.pl

#### **2. Przedmiot zamówienia:**

Przedmiotem zamówienia jest zakup 1. Składarko-sklejarka do składania i klejenia pudełek z tektury.

#### **Specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia. Maszyna musi się składać z:**

- urządzenia podstawowego do wytwarzania pudełek prostych, z wstępnym przełamaniem pierwszej i trzeciej bigi, standardowych pudełek z dnem zamykanym automatycznie, z wstępnym przełamywaniem pierwszej i trzeciej bigi,
- 6 transporterów wprowadzających z paskami o szer. min. 30 mm i z wbudowanym wibratorem;
- szczeliny wprowadzającej
- prowadnic bocznych, dwuczęściowych (maks. wysokość stosu 350 mm.),
- dolnych transporterów z paskami o szer. 25mm
- lewy, mechaniczny przełamywacz 90stopni do klapki klejowej,
- sekcja przełamywania wstępnego – długość całkowita min. 3400 mm,
  - specjalny moduł do pudełek z dnem automatycznym,
  - dolny, lewy transporter z paskami o szer. ok. 25 mm,
  - dolny, prawy transporter z paskami szer. ok. 25 mm,



**PROGRAM  
REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



- zestaw górnych transporterów z paskami o szer. ok. 25 mm i urządzeniem podnoszącym
- lewy przełamywacz wstępny bez pasków, z wbudowanym urządzeniem dociskowym,
- prowadnica do powtórnego otwierania,
- prawy przełamywacz z paskami przełamującymi o szer. ok. 35 mm zawierający system pozwalający na ustawienie kąta przełamywania wstępnego
- moduł klejenia (dostępne szerokości ścieżki klejenia w mm – 2,3,4,5,7,10,15),
- moduł do pudełek z dnem automatycznym (długość całkowita min. 2500 mm.),
- moduł składania (długość całkowita min. 3500mm.),
- moduł transferu (długość całkowita min. 1400 mm.),
- system odbioru (długość całkowita min. 5300 mm., długość docisku min. 2800 mm., niezależny system odbioru, szerokość pasa min. 900 mm.),
- system elektroniczny (centralny mikroprocesor z kolorowym ekranem min. 15'', wyświetla dane referencyjne pasków, elektroniczny licznik sprzężony z pneumatycznym urządzeniem odliczania pakietów gotowych pudełek, zsynchronizowanym z szybkością maszyny),
- specjalne urządzenie do wstępnego przełamywania i składania,
- moduł do pudełek 4-punktowych (z wieczkiem i bez),
- urządzenie do składania okładek, kopert
- dolna stacja klejenia,
- szczelina do ustawiania wzdłużnego i poprzecznego,
- elektryczny wibrator stosu,
- urządzenie zasysające użytek,
- sekcja przełamywania wstępnego,
- moduł do pudełek z dnem automatycznym,
- sekcja składania,
- urządzenia kontrolne + system klejowy (wyrzutnik taśmowy, czytnik kodów, wykrywacz dolnej linii klejowej, system nakładania kleju z możliwością zapewnienia jakości – min. prędkość maszyny 450 m/min, zestaw dyszy klejowej pistoletu, system nakładania kleju, pistolet z przewodem),
- system plazmy z 3 dyszami.

**Zapotrzebowanie techniczne:**

- minimalne ciśnienie – 6 bar,
- zużycie powietrza – ok. 7,5 m<sup>3</sup>/h
- zużycie powietrza – urządzenie do okładek i kopert – 20 m<sup>3</sup>/h,
- wyrównywacz prawy i lewy – 15m<sup>3</sup>/h

**Wymiary sklejanых pudełek w stanie rozłożonym:**

Szerokość      od 45 mm do 1.150 mm  
Wysokość      do 900 mm

**Przetwarzane materiały:**

- tektura lita tektura falista (pudełka proste)
- grubość maksymalna złożonego pudełka – 12 mm,

**Przetwarzane materiały:**

tektura lita      200 – 900 g/m<sup>2</sup>  
tektura falista typu fala N; F; E i B (lub równoważne) grubość maksymalna złożonego pudełka 12 mm

III Oś Priorytetowa: Gospodarka innowacyjność, przedsiębiorczość Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007-2013

Działanie III.3: Rozwój B+R w przedsiębiorstwach



**PROGRAM  
REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



Maszyna przygotowana do klejenia pudełek:

Normalnych, prostych pudełek

Pudełek z zamykanym dnem automatycznym (3pkt.)

Pudełek wielokomorowych

Pudełek czteropunktowych z lub bez pokrywy

Pudełek małowymiarowych

Kopert wysyłkowych/ kopert na płyty CD

Maksymalna prędkość robocza pasów regulowana w sposób ciągły

min. 450 m/min

Długość całkowita maszyny

co najmniej 19.500 mm

- szybkość początkowa – 20 m/min,
- szybkość regulowana w sposób ciągły – 20 – 450 m/min.
- wymagany czas realizacji na usterkę – 12 godz. od zgłoszenia.

### 3. Wymagania stawiane oferentom

Wykonawca musi zapewnić/dysponować celem prawidłowej realizacji działań serwisowych min. 10 etatowych pracowników serwisu oferowanej maszyny komunikującymi się językiem polskim lub zapewnić tłumacza. Warunek ten będzie oceniany na podstawie oświadczenia zawartego w załączniku nr 1 do niniejszego ogłoszeniu o zamówieniu.

Warunkami koniecznymi do udziału Oferenta w postępowaniu wyboru jest przedstawienie wszystkich niezbędnych informacji wyszczególnionych w pkt.4 „Opis sposobu przygotowania oferty” oraz w pozostałej części zapytania ofertowego.

### 4. Opis sposobu przygotowania oferty

**Oferta musi zawierać:**

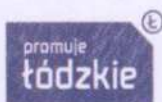
- Uzupełniony załącznik 1 do zapytania ofertowego zawierający:
- cenę netto, cenę brutto, wysokość podatku VAT,
- termin ważności oferty,
- określony czas wykonania zamówienia,
- okres gwarancji (minimum 12 miesięcy) i jej warunki oraz warunki serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego;
- specyfikację przedmiotu zamówienia.

### 5. Procedura Wyboru

- Wysłanie zapytania ofertowego wraz z załącznikiem nr 1 do potencjalnych wykonawców;
- Dostarczenie do siedziby Drukarnia Offsetowa „WOWO” Sp. z o.o oferty sporządzonej zgodnie z opisem przedstawionym w pkt.4 „opis sposobu przygotowania oferty”.
- Sprawdzenie wymagań technicznych określonych w pkt. 2. Na tym etapie przewiduje się wyjaśnienie wszelkich niejasności dotyczących ofert. Oferta zostanie odrzucona w przypadku niespełnienia technicznych wymagań uznanych przez Zamawiającego za konieczne.
- Dalsza ocena oferty wstępnej, na którą składa się ocena warunków handlowych.
- Wybór Oferenta, który został najwyższej oceniony.
- Podpisanie umowy. Planowany termin podpisania Umowy 18.08.2014 r.



**PROGRAM  
REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



**a. Proces wyboru oferty**

Drukarnia Offsetowa „WOWO” Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do odstąpienia od procedury wyboru oferenta, unieważnienia przetargu, uznania, że przetarg nie dał rezultatu.

**b. Prawo do wykluczenia oferty z oceny**

Drukarnia Offsetowa „WOWO” Sp. z o.o. Ogórek zastrzega sobie prawo do wykluczenia z procesu oceny oferty, nie spełniającej któregośkolwiek z warunków określonych w niniejszym zapytaniu ofertowym.

**c. Kryteria Oceny Ofert:**

Drukarnia Offsetowa „WOWO” Sp. z o.o. oceni i porówna jedynie te oferty, które zostaną złożone przez Oferentów niewykluczonych z postępowania i nie zostaną odrzucone przez Zamawiającego z przyczyn formalnych oraz koniecznych wymagań technicznych.

**d. Zmiana ogłoszenia o zamówieniu**

Drukarnia Offsetowa „WOWO” Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do zmiany ogłoszenie o zamówieniu nie później jednak niż 3 dni przed zakończeniem terminu składania ofert. W takim przypadku zmienione ogłoszenie o zamówieniu podaje do publicznej wiadomości.

Maksymalna liczba punktów do uzyskania to 100.

**6. Kryteria wyboru najkorzystniejszej oferty:**

- Cena netto - 80%
- Okres gwarancji -20%

**7. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny**

1. Przy wyborze oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami oceny ofert, przyznając im odpowiednio wagi procentowe:

- I) Cena netto – 80 %,
- II) okres gwarancji – 20%

**Ocena kryterium nr I**

Oferty będą ocenione zgodnie ze wzorem:

$$\text{ilość punktów} = \frac{\text{najniższa zaoferowana cena (netto)}}{\text{cena w badanej ofercie (netto)}} \times 80$$

III Oś Priorytetowa: Gospodarka innowacyjność, przedsiębiorczość Regionalnego Programu Operacyjnego  
Województwa Łódzkiego na lata 2007-2013  
Działanie III.3: Rozwój B+R w przedsiębiorstwach



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



### Ocena kryterium nr II

Oferty będą ocenione zgodnie ze wzorem:

$$\text{ilość punktów} = \frac{\text{Gwarancja w badanej ofercie}}{\text{najdłuższy okres gwarancji}} \times 20$$

$$\text{Ilość punktów} = \text{ilość punktów kryterium I} + \text{ilość punktów kryterium II}$$

Zamawiający powierzy wykonanie zamówienia Wykonawcy, który otrzyma najwyższą ilość punktów.

### **8. Termin i miejsce składania ofert:**

Ofertę należy złożyć w formie pisemnej w siedzibie firmy Drukarnia Offsetowa „WOWO” Sp. z o.o.  
ul. ul. Przędzalniana 20, 90-034 Łódź

lub

przesłać na adres e-mail: [darek.kapral@wowo.pl](mailto:darek.kapral@wowo.pl) w terminie do dnia **14.08.2014 r. do godz. 10.00**

*Decydujące znaczenie dla oceny zachowania powyższego terminu ma data i godzina wpływu oferty do Zamawiającego, a nie data jej wysłania.*

**9. Termin otwarcia ofert: 14.08.2014 r. o godzinie 10.30**

**10. Termin wykonania zamówienia: do 31.10.2014 r.**

W razie pytań lub wątpliwości proszę kontaktować się z P. Dariuszem Kapralem

Obowiązuje pisemna forma pytań i odpowiedzi w postaci korespondencji elektronicznej. Termin przesłania pytania do 11.08.2014 r.

**PREZES ZARZĄDU**

*Skonieczka Włodzimierz*

(podpisy i pieczętki imienne)

Z poważaniem,

**DRUKARNIA OFFSETOWA  
„WOWO” Sp. z o.o.  
90-034 Łódź, ul. Przędzalniana 20  
tel. 42 / 67 67 816  
NIP 728 25 01 12 KRS 0000473188313**

(pieczęć firmy)